GEFA
PROCESSTECHNIK GMBH

Procesvlinderklep serie K

Centrisch gelagerde vlinderklep met rubberen zittingsring
Type KG9 • KG7
Type K19 • K17 • K08 • K07 • K11

Rubber afdichtende procesvlinderklep KG9 / KG7
- **Tweedelige behuizing**
- **GEFA-MULTITOP**
  Automatiseringssysteem
  Verwisselbare topflens voor directe montage

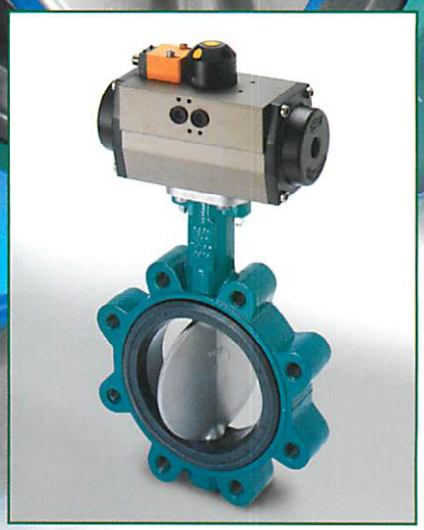
Onovertroffen voordelen voor de gebruiker:
- Veilig en betrouwbaar
- Onderhoudsvriendelijk

Van zuurtoepassing tot op het gevoelige gebied levensmiddelen bieden GEFA procesvlinderkleppen optimale toepassingsmogelijkheden voor bedrijfszeker afdichten, sturen en regelen van procesverlopen

TÜV CERT EN ISO 9001

CE

Technische kenmerken

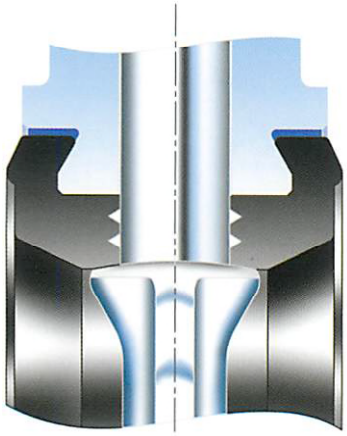


Type KG 9 [DN 50 - DN 300]

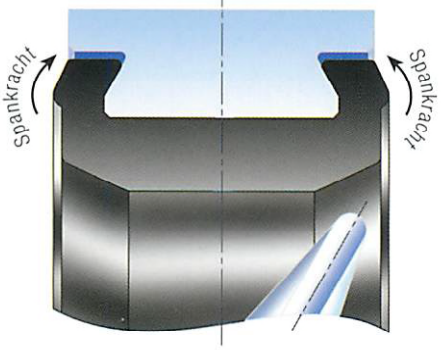
Technische gegevens: Ringmodel vlinderklep voor montage tussen flenzen DIN EN 1092-1, PN10/16, ANSI 150.
Tweedelige behuizing, zelfcentrerend, klepblad en spindel eendelig, werkdruk tot 16 bar, vacuümdicht.
Bouwlengte: DIN EN 558-1 basis serie 20
Topflensaansluiting: ISO 5211 – DIN 3337
Testen: DIN 3230, T3 – BA/BO-1 DIN 3230, T5, T6

Type KG 7 [DN 50 - DN 300]

Technische gegevens: Aanflensmodel vlinderklep, voor montage tussen flenzen DIN EN 1092-1, PN10 (DN 50 – DN 150: PN10/16), ANSI 150.
Tweedelige behuizing met schroefdraad-bevestigingsgaten, voor vaste flensverbinding aan beide zijden. Klepblad en spindel eendelig, werkdruk tot 16 bar, vacuümdicht
Bijzondere kenmerken: De leiding is eenzijdig demonteerbaar, de gesloten vlinderklep dicht als eindafsluiter, afhankelijk van de temperatuur, tot een druk van 10 bar, af.
Bouwlengte: DIN EN 558-1 basis serie 20
Topflensaansluiting: ISO 5211 – DIN 3337
Testen: DIN 3230, T3 – BA/BO-1 DIN 3230, T5, T6



Eendelig klepblad-/spindelverbinding - zonder speling en hysterese, vrij van dode ruimten en steriel te reinigen. Bacterievorming door holle ruimte en alle andere verdere nadelen van een "gestoken" spindelverbinding kunnen worden uitgesloten. Voor een primaire afdichting van de spindeldoorvoer door de zittingsring is het klepblad kogelvormig uitgevoerd, waardoor een gelijkmatig aandrukken van het klepbladafdichtvlak tegen de zittingsring en daarmee een veilige vlakafdichting wordt verkregen.
Door de extra labyrintfunctie tussen het spindel en de zittingsring wordt een tweede afdichtfunctie bereikt.

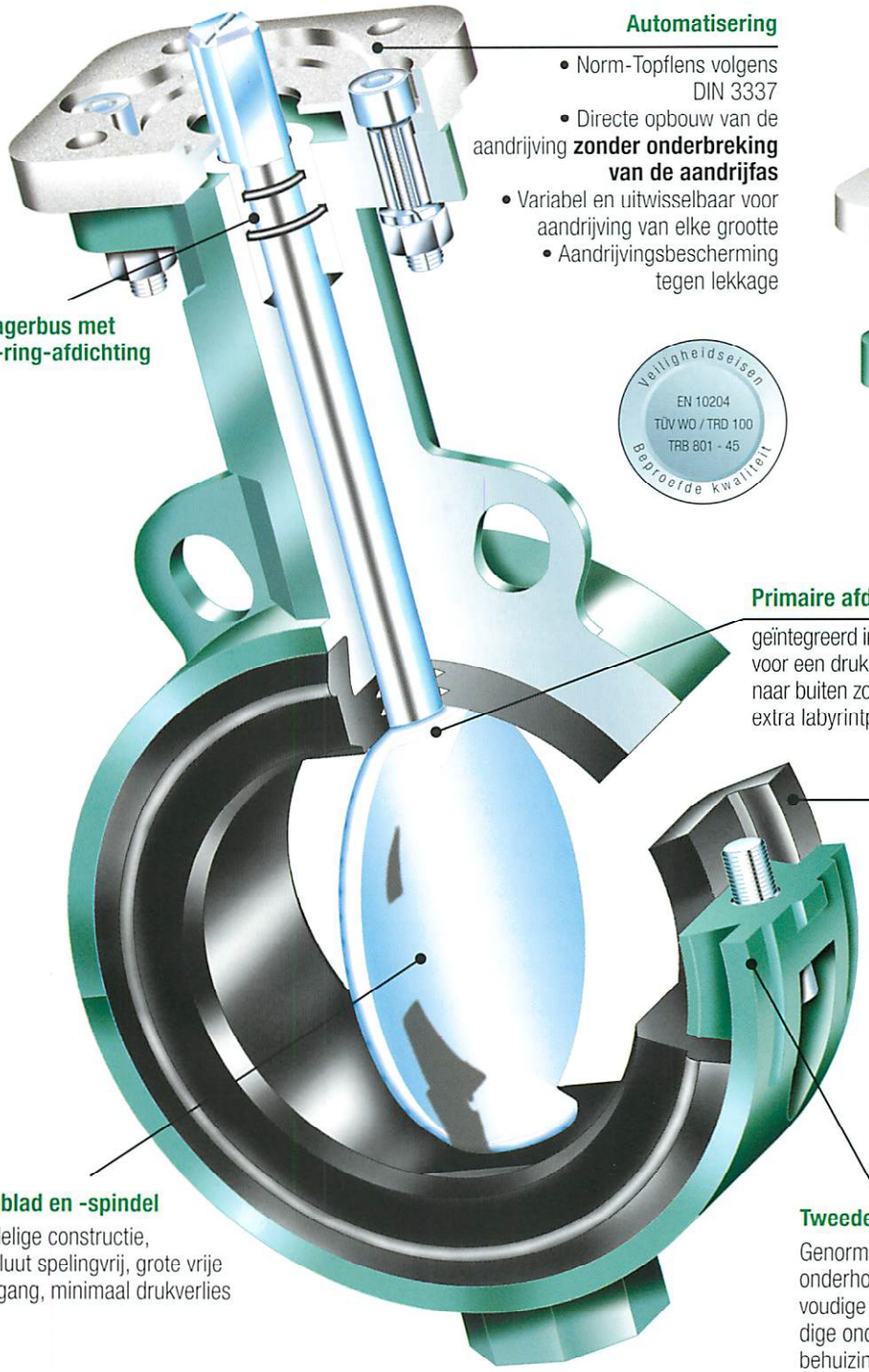


Stabiele zittingsring, bij het inwendige afdichtvlak en aan de flenszijden, dikwandig uitgevoerd. De gladde afgeronde overgang naar de zwaluwstaartgeleiding (aanspanruimte bij flensaandrukking) garandeert een veilige opsluiting met grote trekvastheid. Hoge stroomsnelheden, korstvorming, abrasieve media worden optimaal beheerst. Geen opstroping van het rubber, daar de zitting door de flensaanspanning op de zwaluwstaart naar buiten getrokken wordt.

Automatisering met de stabiele en beproefde verwisselbare topflens

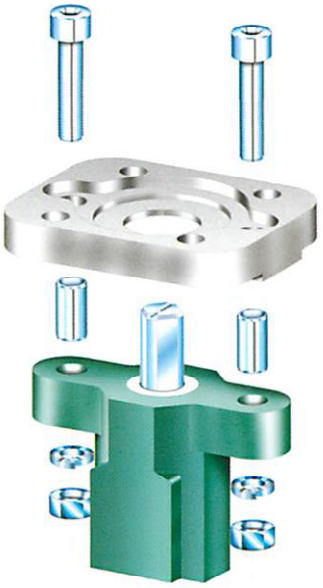
GEFA -MULTITOP

Voordelen van de procesvlinderklep



Automatisering

- Norm-Topflens volgens DIN 3337
- Directe opbouw van de aandrijving **zonder onderbreking van de aandrijfas**
- Variabel en uitwisselbaar voor aandrijving van elke grootte
- Aandrijvingsbescherming tegen lekkage



Veiligheidseisen
EN 10204
TÜV WO / TRD 100
TRB 801 - 45
Beproefde kwaliteit

Lagerbus met O-ring-afdichting

Primaire afdichting

geïntegreerd in zittingsring, zorgt voor een drukstabiele afdichting naar buiten zonder dode ruimte, extra labyrintprofiel

Zittingsring

multifunctioneel dichtelement, eenvoudig uitwisselbaar, onderhoudsvrij, lange levensduur, betrouwbare afdichting van zitting, bij de flenzen en bij de spindeldoorvoer; veilige zwaluwstaartbevestiging, zonder stootrand aan de flensvlakken in de behuizing opgesloten

Klepblad en -spindel

Eendelige constructie, absoluut spelingvrij, grote vrije doorgang, minimaal drukverlies

Tweedelige behuizing

Genormeerde bouwlengte, uiterst onderhoudsvriendelijk, zeer eenvoudige vervanging van de inwendige onderdelen door tweedelige behuizing

Type K19 [DN 350 - DN 500]

Technische gegevens: Ringmodel vlinderklep voor montage tussen flenzen DIN EN 1092-1, PN10/16, ANSI 150.
Tweedelige behuizing, zelfcentrerend, klepblad en spindel eendelig, werkdruk tot 16 bar, vacuümdicht.
Bouwlengte: DIN EN 558-1 basis serie 20 (DIN 3202-K1)
Topflensaansluiting: ISO 5211
Testen: DIN 3230, T3 – BA/BO-1
DIN 3230, T5, T6

Type K17 [DN 350 – DN 500]

Technische gegevens: Aanflensmodel vlinderklep voor montage tussen flenzen DIN EN 1092-1, PN10/16, ANSI 150.
Tweedelige behuizing met schroefdraad-bevestigingsgaten, voor vaste flensverbinding aan beide zijden.
Bijzondere eigenschappen: De leiding is eenzijdig demonteerbaar, de gesloten vlinderklep dicht als eindafsluiter, afhankelijk van de temperatuur tot een druk van 10 bar, af.
Bouwlengte: DIN EN 558-1 basis serie 20 (DIN 3202-K1)
Topflensaansluiting: ISO 5211
Testen: DIN 3230, T3 – BA/BO-1
DIN 3230, T5, T6

Type K08 [DN 600 - DN 1200]

Technische gegevens: Ringmodel vlinderklep voor montage tussen flenzen DIN EN 1092-1, PN6/10/16, ANSI 150.
Eendelige behuizing. Doorlopende spindel, met in klepblad inwendige spieverbinding verbonden. De verbinding is afgeschermd van het medium. Vervangbare zittingsring met extra aan rubber verbonden stalen steunring welke overeenkomt met een stevigheid van massief rubber van ca. 15-17 mm.
Topflensaansluiting: ISO 5211
Testen: DIN 3230, T3 – BA/BO-1
DIN 3230, T5, T6

Type K07 [DN 600 - DN 1200]

Technische gegevens: Dubbelflensmodel vlinderklep voor montage tussen flenzen DIN EN 1092-1, PN6/10/16, ANSI 150.
Eendelige behuizing in dubbelflensuitvoering eenzijdig van flens demonteerbaar (6 bar). Doorlopende spindel, met in klepblad inwendige spieverbinding verbonden. Vervangbare zittingsring met extra aan rubber vast verbonden stalen steunring welke overeenkomt met een stevigheid van massieve rubber van ca. 15-17 mm.
Topflensaansluiting: ISO 5211
Testen: DIN 3230, T3 – BA/BO-1
DIN 3230, T5, T6

Type K11 [DN 25 - DN 150]

Technische gegevens: Ringmodel vlinderklep voor montage tussen flenzen DIN EN 1092-1, PN10/16, ANSI 150.
Tweedelige behuizing in roestvaststaal met centreerogen. Met de voordelen van het basismodel serie K19 wordt deze volledig roestvaststalen uitvoering voor alle toepassingsgebieden, die ook corrosievrije onderdelen aan de buitenzijde verlangen, aangeboden. Dit is in de voedingsmiddelen-/drankenindustrie en op het gebied van de farmacie, als ook in de chemie of bij zeewater-belastingen het geval.
De behuizing uit gewichtsbesparend fijngietwerk vervaardigd.
Optie: elektrolytisch gepolijst.
De inwendige onderdelen die met het medium in contact komen, kunnen aan de hand van media- en toepassingseisen aangepast en uit de basisrange ingezet worden.
Bouwlengte: DIN EN 558-1 basis serie 20 (DIN 3202-K1)
Topflensaansluiting: DIN 3337 – ISO 5211
Testen: DIN 3230, T3 – BA/BO-1

Verwisseling van de zittingsring

Pit-stop bij onderhoud

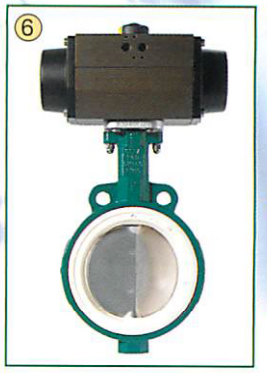
De zittingsring is als enig slijtagedeel in een paar minuten gewisseld. Een ongeëvenaard voordeel bij de instandhouding van kostenvermindering en besparing van extra hulpmiddelen.

Na het losdraaien van de beide bevestigingsbouten van het huis wordt alleen nog het onderste huisdeel tezamen met de binnendelen naar beneden getrokken.
De aandrijving blijft hierbij op het bovenste huisdeel gemonteerd!

De zittingsring eenvoudig van het klepblad loshalen

De nieuwe zittingsring over het klepblad heentrekken - dit gaat heel eenvoudig!

Het onderste huisdeel met de binnendelen weer samendrukken en beide bevestigingsbouten vast aandraaien. Klaar!



! Zo snel is de GEFA procesvlinderklep weer in de nieuwe staat teruggebracht en kan hiermee voor vele jaren ingezet worden.
Dit spaart kosten en het milieu, want de demontage en afvoer van vlinderkleppen, die niet herbruikbaar zijn, is duur!

Beschikbare materialen

Code	behuizing
22	gietijzer GG25
72	gietijzer, kunststof beschermd
44	gietstaal GS-C25
24	nodulair gietijzer
63	roestvaststaal 1.4301 / 1.4308
66	roestvaststaal 1.4571 / 1.4408

Code	klepblad
61	staal 1.4008
66	roestvaststaal 1.4571 (≤ DN150)
66	roestvaststaal 1.4408 (≥ DN200)
31	roestvaststaal gepolijst
13	Brons
23	nodulair gietijzer GGG40
77	PTFE bekleed
78	E-CTFE bekleed
79	EPDM rubber bekleed
92	Hastelloy C22
93	Hastelloy C
94	Titanium

Code	zitting
E	EPDM
Ew	EPDM wit
B	NBR (nitriel rubber)
H	CSM (Hypalon)
S	MVQ (Siliconen)
V	FPM
PU	PU (Urepan)

Technische wijzigingen voorbehouden

EPDM
(Ethyleen-propyleen rubber)
temperatuurbereik: -30 °C tot +140 °C

NBR
(Nitriel rubber) Pernunan
temperatuurbereik: -20 °C tot +120 °C

CSM
(Gesulfochloreerd-polyethyleen rubber)
temperatuurbereik: -20 °C tot +140 °C

MVQ
(Siliconen rubber)
temperatuurbereik: -40 °C tot +200 °C

FPM
(Fluor rubber)
temperatuurbereik: -30 °C tot +180 °C

PU
(Urepan)
temperatuurbereik: -30°C tot +80°C

Bestelvoorbeeld

KG 9 – 22 66 E DN 150 / PN 16

- Vlinderklep serie
- Huis
- Klepblad
- Zittingsring
- Nominale doorlaat
- Nominale druk

GEFA Procestechniek Nederland is een filiaal van het in Duitsland gelegen productiebedrijf GEFA Processtechnik GmbH te Dortmund. GEFA is gespecialiseerd in productie van industriële afsluiters, filtertechniek, alsmede meet- en regeltechniek. De onderneming werd in 1964 opgericht en was een van de eerste, die driedelige kogelkranen, centrische rubber afdichtende vlinderkleppen als ook pneumatisch aangedreven draaicilinders voerde.
De Nederlandse vestiging werd in 1998 gestart ter ondersteuning van de export. De onderneming is sinds 1992 volgens EN ISO 9001 gecertificeerd en levert producten met de hoogste betrouwbaarheid en veiligheid. Ook voor speciale toepassingen hebben wij een breed scala aan producten beschikbaar. De omvangrijke materiaalvoorraad (€ 5 miljoen) staat garant voor een korte leveringstijd.

TÜV CERT EN ISO 9001

Ons productoverzicht

Appendages

• Vlinder- en regelkleppen • Kogelkranen • Plaatafsluiters • Slang- / balgafsluiters
• Terugslagkleppen • Aandrijvingen • Overige en speciale afsluiters

GEFA PROCESTECHNIEK NEDERLAND

www.gefa.nl
gefa@gefa.nl

T.: 0031 (0)10 416 9139
F.: 0031 (0)10 416 2929